



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 34]

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 1, 2000/फाल्गुन 11, 1921

No. 34]

NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 1, 2000/PHALGUNA 11, 1921

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 52 (आर. ई.-99)/1997—2002

नई दिल्ली, 1 मार्च, 2000

फा. सं. 01/94/180/265/ए एम 00/पी सी IV.—सांविधिक आदेश संख्या 283 (अ) दिनांक 31-3-97 द्वारा भारत के राजपत्र असाधारण, भाग-II, खण्ड-3, उपखण्ड (ii) में यथा अधिसूचित निर्यात और आयात नीति, 1997—2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1) (संशोधित संस्करण-99), 1997—2002 में, एतद्वारा, निम्नलिखित संशोधन करते हैं।

2. परीक्षण 283 में निम्नलिखित संशोधन किए जाएँ।

11। उत्तर समूह के तहत: इनीशियारी उत्तर संख्या 614, झार्कंड 586 के द्वारा निम्नलिखित नई प्रवीकृति जोड़ी जाएँ:-

झार्कंड	विवरण	डी ई पी बी	डी ई पी बी
		र	झारारी द्वे
			मूल सीमा

587 फोर्जिंग प्रैसिंग के माध्यम से पूर्ण: अब झार्कंड: 12%

झार्कंड स्टील/गोर स्लॉब स्टील 45mm की दूरी से 90% से ऊपरी विनाशित, इस्तेमाल के तौर पर विनिर्दित हिस्से पूर्ण/संपूर्ण, जो अन्य विनाशित न हों।

588 फोर्मिंग प्रैसिंग के माध्यम से पृष्ठाः अवश्य प्राप्तः 12%
स्लॉप स्टील/स्टेनलेस स्टील इक्कम दी दीट से
98% से ज्या नहीं विनिर्णय, इस्तेमाल के तेवर
चिन्हित हिस्से एवं/संघटक, जो अन्य विनिर्णय
न हों।

589 फोर्मिंग प्रैसिंग के माध्यम से पृष्ठाः अवश्य प्राप्तः 7%
तोहा इक्कम दी दीट से
98% से ज्या नहीं विनिर्णय, इस्तेमाल के तेवर
चिन्हित हिस्से एवं/संघटक, जो अन्य विनिर्णय
न हों।

590 फोर्मिंग प्रैसिंग के माध्यम से पृष्ठाः अवश्य प्राप्तः 8%
कार्बन स्टील/गैर स्लॉप स्टील इक्कम दी दीट से
98% से ज्या नहीं विनिर्णय, इस्तेमाल के तेवर
चिन्हित हिस्से एवं/संघटक, जो अन्य विनिर्णय
न हों।

591 फोर्मिंग प्रैसिंग के माध्यम से पृष्ठाः अवश्य प्राप्तः 8%
स्लॉप स्टील/स्टेनलेस स्टील के अलावा इक्कम दी
दीट से 98% से ज्या नहीं विनिर्णय, इस्तेमाल के
तेवर चिन्हित हिस्से एवं/संघटक, जो अन्य
विनिर्णय न हों।

592 फोर्मिंग प्रैसिंग के माध्यम से पृष्ठाः अवश्य प्राप्तः 13%
स्टेनलेस स्टील इक्कम दी दीट से 98% से ज्या
नहीं विनिर्णय, इस्तेमाल के तेवर चिन्हित हिस्से
एवं/संघटक, जो अन्य विनिर्णय न हों।

593 स्लॉप कास्ट ग्राइड से निर्णय लेक ग्य 12%

823 उत्तर स्पष्टः इच्छीनियरी इन्डिया कोड 613 के अन्तर्गत ग्रम संख्या 91 और 363 पर निर्धारित उत्तर
के कालांग 3 में दी गई डी ई पी बी दर को दोनों उत्तराओं के लिए संशोधित करके 19% ढां जाणा।

४३। उत्तर संग्रह : कब्जे ४५८० को अन्तर्गत निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे :

४४। ग्रम संख्या 11 पर प्रेषित प्रवीट द्वारा दी जाणी गौर और ग्रम संख्या 10 पर नियंत्रित उत्तर का विवरण संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :-

कॉन्ट्रैक्ट सोसाइटी/स्टार्किंग इनिडेंस

४५। ग्रम संख्या 68 पर निम्नलिखित नई प्रवीट को सुनिश्चित किया जाएगा :

ग्रम संख्या

विवरण

डी ई पी बी दर

डी ई पी बी लक्ष्यदर्शी के

लिए मूल संग्रह

४६। "दूसरे लेन्ड यार्न से ले निटिंगर होलरी के ७%

आर्टिक्स इलेन्ड यार्न में 35% से ज्यादा

४७। ग्रम संख्या 44 पर नियंत्रित उत्तर के विवरण को संशोधित करके निम्नसार पढ़ा जाएगा :

"उत्तर किए हुए गोर/या फ्रिन्टेड ग्रामसार्वीटि-कॉन्ट्रैक्ट लेन्ड फैक्ट्री स्टार्ड की हुई ग्रामा बिला स्टार्ड के गोर/या फ्रेलाइन्ड यार्न सहित ग्रामा राहित ग्रामसार्वीटि ग्रामा भार के स्थान से ५०% से ज्यादा न होगा"

४८। ग्रम संख्या 73 पर नियंत्रित उत्तर के विवरण को संशोधित करके निम्नसार पढ़ा जाएगा:

"इड फ्रिन्टेड फ्लैन्स ब्लैंडिंग फैक्ट्रीस ५ जिसमें पोलीस्टर/विस्कोस/कॉन्ट्रैक्ट फ्लैन्स शामिल हैं

नोट : नियंत्रित उत्तर में फ्लैन्स तथा एक या आधिक अन्य निविट यार्न पोलीस्टर/विस्कोस/कॉन्ट्रैक्ट अन्य शामिल हो ।"

४९। उत्तर संग्रह : रसायन उत्तर कोड-62। के अन्तर्गत निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे :

५०। ग्रम संख्या 917 की प्रवीट को द्वारा दिया गया है। ग्रम संख्या 493 तथा 917 के नियंत्रित उत्तर को निम्नलिखित विवरण तथा डी ई पी बी दर सहित ग्रम संख्या 493 पर झटका किया जाएगा ।

ग्रम संख्या

विवरण

डी ई पी बी दर

मूल संग्रह

५१। ऐर जैसे साइक्सेस्टार्टिंग ऐर, टाइपिंग ऐर, ८%

जीरोस ऐर, कोपियर ऐर, फ्लू स्लेप स्लड/

मस्तह ऐर, लेन ऐर, ग्रामा रीट्रैट, इवाइ/

ए जी पोस्टर ऐर/मनीला बैर्ड/राइटिंग ऐर/

स्लर प्रिंटिंग ऐर/स.पी.प्रिंटिंग ऐर

(v) उत्तर समूह : प्रासिटक इत्याह कोड 633 के मुत्तरता, निम्नलिखित संशोधन फिर जाणे
एकल ग्रा सं 121 पर नियमित उत्तर के विवरण को संशोधित करके निम्नसार फ़ा जाणा :

"पोलीप्रैयेन रोजन सोल्यूशन जिसमें इवाइट एसेट सोल्वेंट/ प्रियाइल इवाइट फिल्म सोल्वेंट में 66%
रोजन हो ।"

(vi) ग्रा सं 144 पर निम्नलिखित विवरण तथा डी ई पी बी दर सहित निम्नलिखित प्रावीष्ट जोड़ी जाणी:

ग्रा सं	विवरण	डी ई पी बी दर	मूल सम्पा
144	पोली प्रोप्रेतीन- इवोप्रो पोलीप्रैय	11%	

(vii) परिशिष्ट 28क के ग्राम्य में सामान्य अनुदेश के मुत्तरता, ग्रा संख्या 6 के बह निम्नलिखित सो जोड़ा
जाणा :

(viii) उत्तर समूह: इंजीनियरिंग इत्याह कोड-613 के ग्राम्य 266,267,268,269,270 और
316 पर नियमित योग्य उत्पादों के लक्ष साधारण सी के डी/एस के डी किट के लिये, लेकिन
उपर्योग 313 इंजिन 323 चैम्पस 333 गिरर बास्स 343 ट्रांसप्रीम एप्रेक्टी मिस्ट्रा अथवा
बड़ी/द्वेष ग देनों गामिल हैं, को डी ई पी बी संबंधी लाभों के उद्देश्य से साधारण सी के डी/एस के
डी किट के सामान ग्रना जाणा।

ग्रा लोकादित में जारी किया जाना है ।

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 52 (RE-99)/1997—2002

New Delhi, the 1st March, 2000

F. No. 01/94/180/265/AM 00/PC IV.—In exercise of powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997—2002, as notified in the Gazette of India extraordinary, Part-II, Section 3—Sub-section (ii) vide S. O. No. 283 (E) dated 31-3-97, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendment in the Handbook of procedures (Vol. 1) (RE-99), 1997—2002.

2. The following amendments may be made in Appendix- 28A.

(i) Under Product Group: Engineering (product Code 61), following new entries may be added after S.No.586:-

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap for DEPB entitlement
587	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Carbon Steel/Non Alloy Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process , not elsewhere specified	12%	
588	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Alloy steel/Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process, not elsewhere specified	12%	
589	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Iron (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.	7%	
590	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of carbon steel/ Non-alloy steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.	8%	
591	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of alloy steel (other than	8%	

624/GT/2000-2

	Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.		
592	Identifiable ready to use machined parts/components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through casting process	13%	
593	Brake Drums made of Alloy Cast Iron	12%	

(ii) Under Product Group: Engineering (product Code 61), the DEPB rate mentioned in column 3 against export product at S.No.91 and 363 may be amended to read as 19% for both product.

(iii) Under Product Group Textiles: (Product Code-89), the following amendments may be made;

(a) The existing entry at S.No.11 may be deleted and the description of export product at S.No.10 may be amended to read as:-

Cotton Socks/Stockings (Knitted)

(b) The following new entry may be created at S.No.68(d):

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap for DEPB entitlement
68(d)	“Article of Hosiery/Knitwear made of woollen blended yarn (synthetic content in the blended yarn below 35%)”	7%	

(c) The description of export product at S.No.44(a) may be amended to read as follows:

“Dyed and/or printed manmade - cotton blended fabric ‘with or without embroidery’ and/or ‘with or without metallised yarn’ (manmade content not less than 50% by weight)”

(d). The description of export product at S.No.73 may be amended to read as under:

“Dyed Finished Flax blended fabrics (containing polyester/viscose/cotton/flax)

Note: The export product must contain Flax and one or more of other inputs i.e polyester/viscose/cotton”

(iv) Under Product Group: Chemical (Product Code-62), the following amendments may be made:

- (a) The entry at S.No. 917 stands deleted. The export product at S.No.493 and 917 may be clubbed together at S.No.493 with following description and DEPB rate:

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap
493	Paper such as Cyclostyling paper, Typing paper, Xerox paper, Copier paper, Full scape ruled/ Unruled paper, Plain paper, Drawing sheets, etc/MG poster paper/Manila Board/ Writing paper/ Colour Printing Paper/NP Printing Paper	8%	

- (v) Under product group: plastics (product code 63), the following amendments may be made:-

- (a) The description of export product at S.No.121 may be amended to read as :-

“Polyurethane Resin Solution containing 66% Resin in Ethyl Acetate Solvent/Methyl Ethyl Ketone Solvent.”

- (b) The following entry shall be added at S.No.144 with the following description and DEPB rate:

S.No.	Description	DEPB rate	Value cap
144	Poly propylene- (Homo Polymer)	11%	

- (vi) Under the general instruction at the beginning of Appendix 28A, the following may be added after S.No.6:-

7. Export products at S.No. 266, 267, 268, 269, 270 and 316 of Product Group:Engineering (Product Code-61) exported in the form of incomplete CKD/SKD Kit, but consisting of (i) Engine (ii) Chasis (iii) Gear Box (iv) Transmission Assembly System (v)Axe (Front & Rear) and (vi) Suspension System or Body/Cab or both shall be treated at par with complete CKD/SKD Kit for the purpose of relevant DEPB benefits.

This issues in public interest.

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade

